



Systemlösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Neue Produkte erfordern neue Systemlösungen

Vielseitig, flexibel und hygienisch

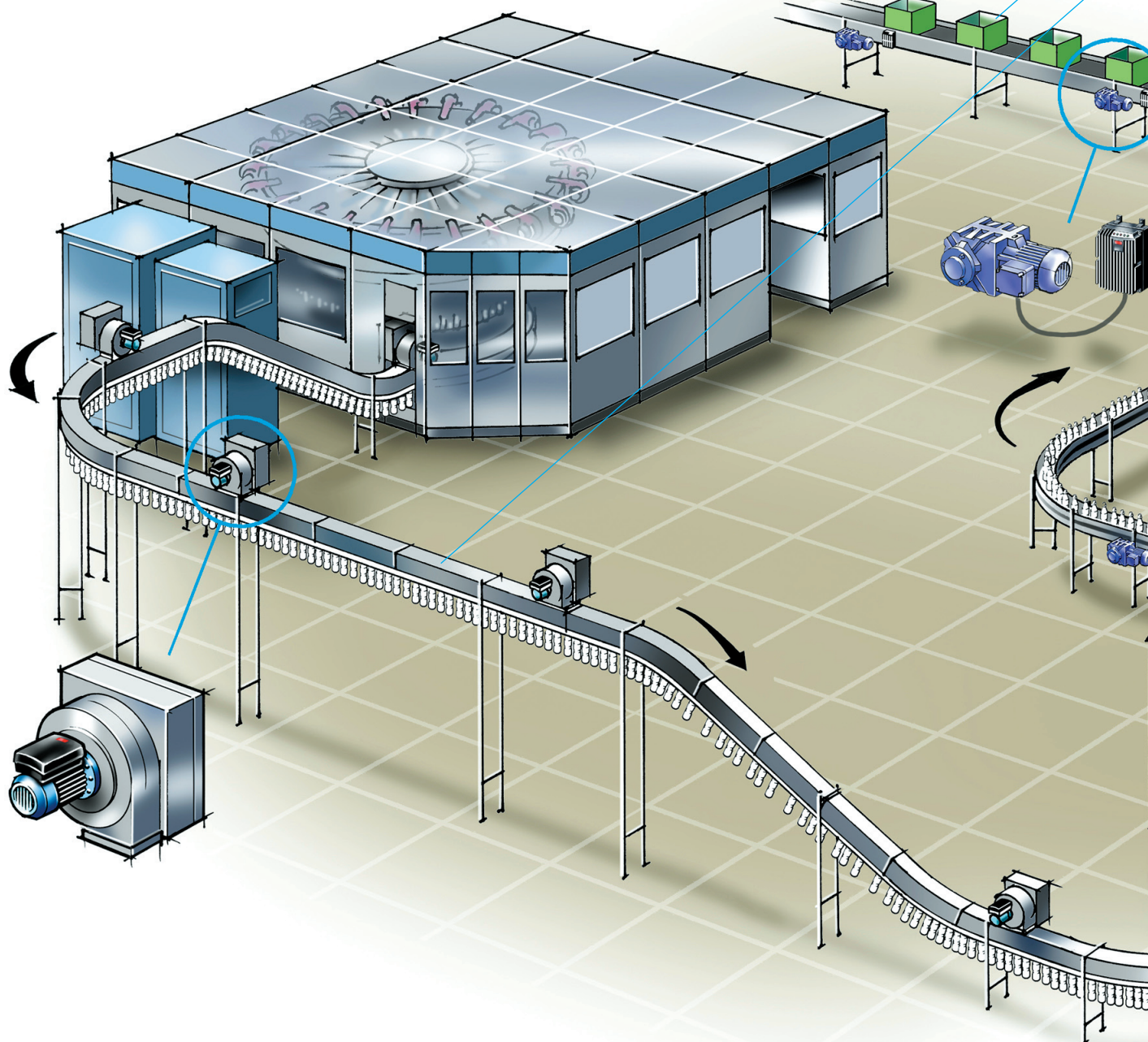
Die große Vielfalt des Produktangebots der Getränkeindustrie verlangt nach neuen Verfahren und Systemen. So bestehen moderne Abfüllanlagen heute meist aus verschiedenen Bereichen mit unterschiedlichen Anforderungen.

Anforderungen an ein Transportsystem. Neue und mikrobiologisch sensible Getränke wie zum Beispiel stille Wasser, Fruchtsäfte, Eistee und alkoholfreies Bier, erfordern zusätzlich ein durchgängiges Hygienekonzept der Anlagen.

Mit einem durchgängigen Konzept vom Transporteurantrieb, dem Aseptic-Drive über den CleanDrive™ bis hin zum Anschlusskonzept CleanConnect® wird ein innovatives Komplettsystem geboten.

Neben Glasflaschen stellt besonders die immer mehr an Bedeutung gewinnende Kunststoff Einweg- oder Mehrwegflasche höchste

Die neuen Systemlösungen von Danfoss werden all diesen Forderungen gerecht.



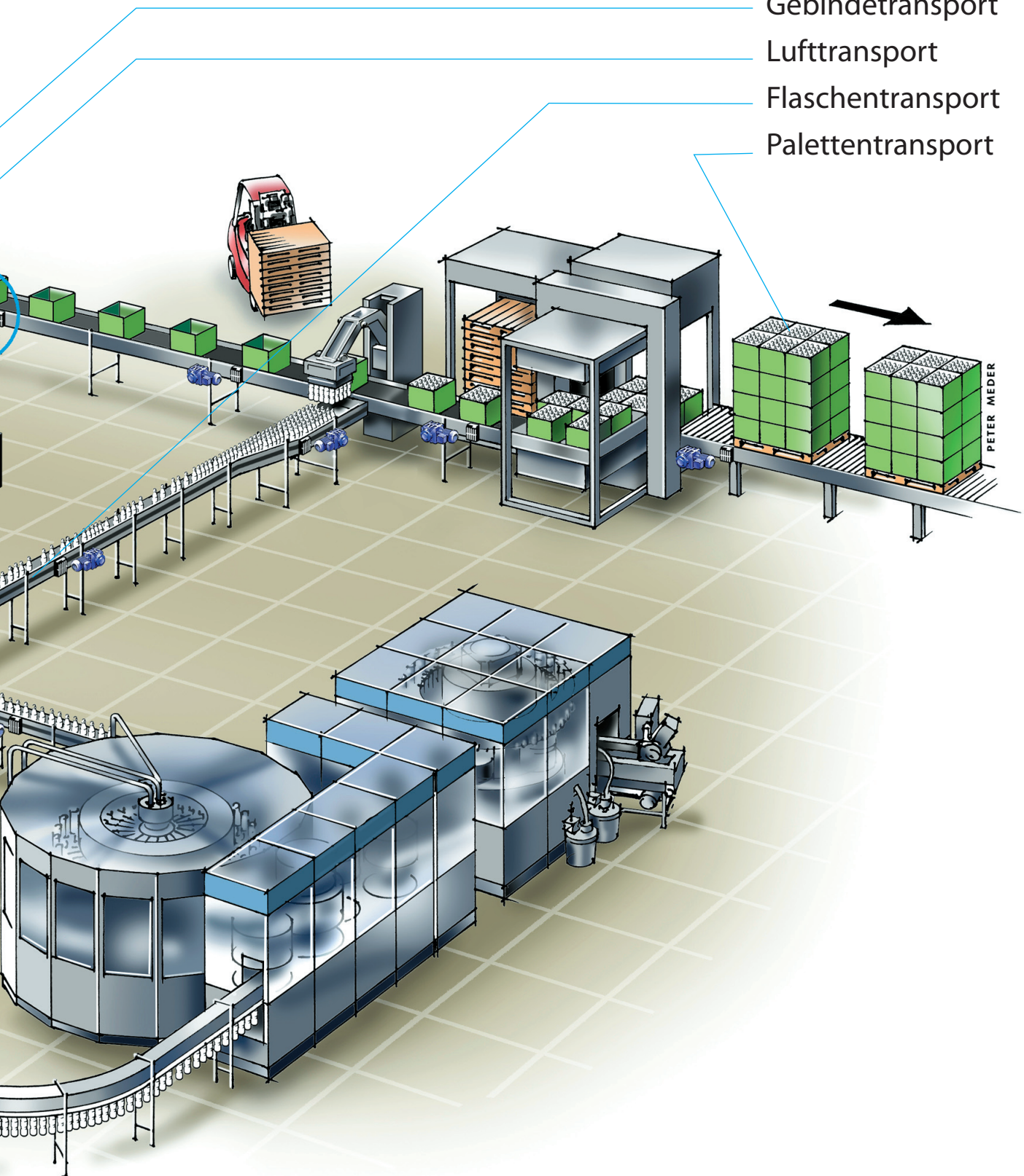
Moderne Abfülllinien gliedern sich heute in vier Hauptbereiche:

Gebindetransport

Lufttransport

Flaschentransport

Palettentransport





Danfoss Bauer BK-Getriebemotor mit einem auf dem Motor installierten FCD 300 in einer Abfüllanlage für Mineralwasser.

Kegelradgetriebe optimiert Flaschen-/Behältertransport

Höhere Effizienz reduziert Betriebskosten zwischen 20 und 30 Prozent

Im Bereich der Flaschentransporteure sieht Danfoss für die heute üblichen Aufsteckgetriebe Kegelrad- anstelle der meistverwendeten Schnecken-Getriebe-motoren vor. Der Grund: Mit dem Einzug leichter Behältnisse wie der PET-Flasche treten offenkundig zunehmend Probleme im niedrigen Geschwindigkeitsbereich auf.

Gerade dann, wenn Transporteure im unteren Frequenzbereich geregelt werden müssen, beispielsweise bei Anlagenanlauf oder im Pufferbetrieb, führt der deutlich schlechtere

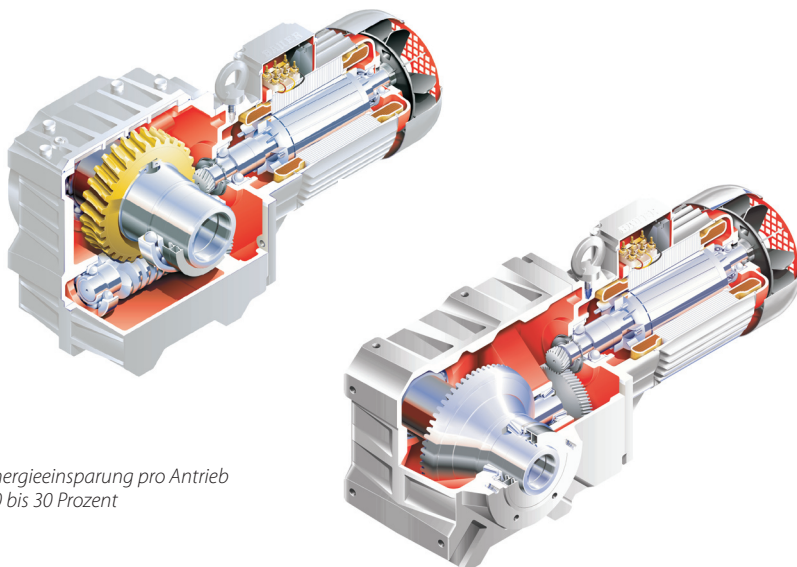
Wirkungsgrad der Schneckengetriebe und eine eventuell auftretende Selbsthemmung zu instabilem Flaschentransport. Bei Einsatz von Kegelradgetrieben ist im gesamten Regelbereich ein deutlich ruhigerer und gleichmäßiger Artikeltransport festzustellen.

Durch eingetrocknete Bandschmiermittel oder Getränkereste wird gerade in der Anlaufphase am Montagmorgen sowie nach Anlagenstillstand während der Produktion das höchste Drehmoment benötigt. Schneckengetriebe müssen aufgrund der zuvor genannten Gründe

stärker ausgelegt werden, was höhere Betriebskosten zur Folge hat. Aufgrund des besseren Wirkungsgrads, gerade in der Anlaufphase, verbunden mit einem höheren Losbrechmoment, kann in fast allen Fällen ein Kegelrad-Getriebemotor mit einer kleineren Leistung eingesetzt werden.

Dadurch ergibt sich durch den Einsatz von Kegelradgetriebemotoren ein Einsparpotenzial zwischen 20 und 30 % pro Antrieb!

Kosteneinsparung bei alternativer Verwendung von Kegelradgetrieben



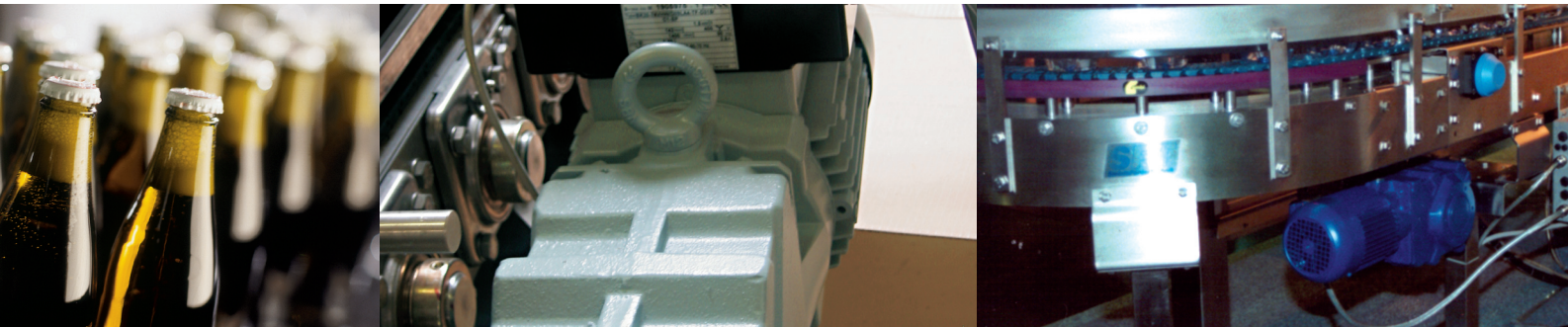
Energieeinsparung pro Antrieb
20 bis 30 Prozent

Schneckengetriebemotor 1.5 kW

Preis Index	:	100
Wirkungsgrad	:	50 – 68 %
Drehmoment	:	290 Nm
Betriebsfaktor	:	1

Kegelradgetriebemotor 1.1 kW

Preis Index	:	110
Wirkungsgrad	:	85 – 97 %
Drehmoment	:	285 Nm
Betriebsfaktor	:	1.15



Der Danfoss Bauer BK-Getriebemotor in einer Abfüllanlage für Mineralwasser.

Spezielles Getriebedesign für optimale Hygiene Abgeschrägte Kanten, keine Getriebeentlüftung und spezielle Lackierung

Aufgrund der besonders kritischen Umgebungsbedingungen wie Produktreste, Bandschmier- und Reinigungsmittel gelten in der Getränke- und Nahrungsmittel-industrie in den Produktionsbereichen besondere Anforderungen bezüglich der Hygiene- und Reinigungskonzepte.

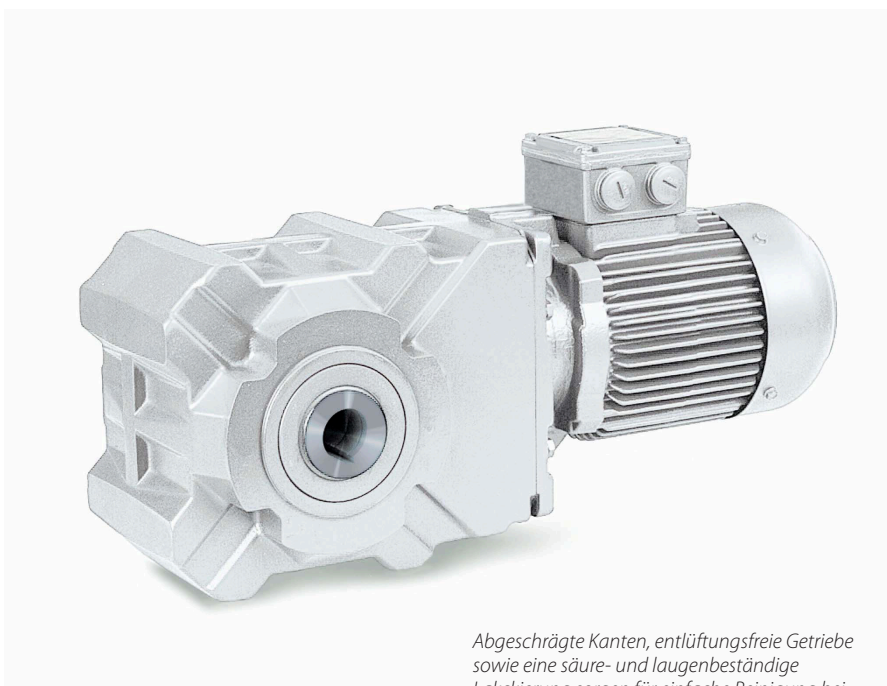
Aus diesem Grund sind für eine einwandfreie Säuberung nach Produktionsende

die Produktionsmaschinen und -anlagen zumeist aus Edelstahl. Dieser erlaubt die Verwendung von laugen- und säurehaltigen Reinigungsmitteln, die in Verbindung mit Desinfektionsmitteln die Abtötung relevanter Keime und Bakterien sicherstellen.

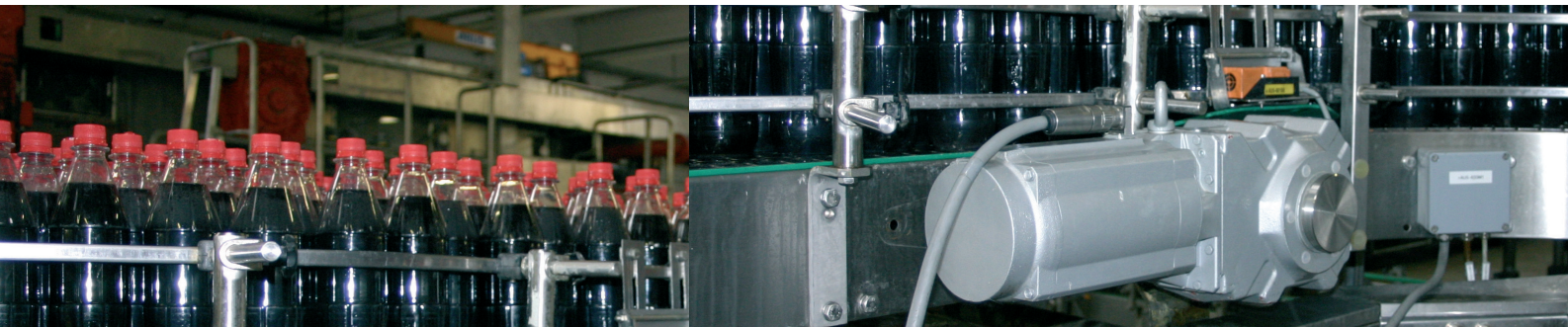
Speziell für diesen Einsatzzweck entwickelte Danfoss geeignete Getriebe.

Wesentliche Merkmale

- Abgeschrägte Kanten an den Gehäuseoberflächen, um eine einwandfreie Reinigung und den Ablauf von Flüssigkeitsresten sicherzustellen
- Kein Entlüftungsventil am Getriebe notwendig; dadurch ist auf diesem Weg kein Eindringen von Flüssigkeit in das Getriebe mehr möglich
- Hohe Resistenz durch reinigungs- und desinfektionsbeständige Lackierung des gesamten Getriebemotors und Schutzart IP 66
- Kompatibel zum Transporteurstandard durch 30, 35 oder 40 mm Durchmesser der Hohlwelle bei der Aufsteckausführung
- Einfache Demontage durch Hohl- oder Zapfenwelle in Edelstahl (Option)
- Für alle Einbautagen nur zwei Ölmengen erforderlich
- Optional: Befüllung mit H1-Ölen (für Lebensmittelindustrie zugelassene Schmierstoffe).



Abgeschrägte Kanten, entlüftungsfreie Getriebe sowie eine säure- und laugenbeständige Lackierung sorgen für einfache Reinigung bei Getrieben.



Danfoss Aseptic Drive in einer Abfüllanlage für Limonade.

Lüfterloser Aseptic Motor mit glatter Oberfläche Keine Schmutznester und Re-Infektionen in kritischen Bereichen

In besonders kritischen Bereichen der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie konnten die extrem hohen Forderungen an die Hygiene aufgrund der Getriebemotoren, die in der Regel direkt an den Produktionsmaschinen und Förderbändern angebaut sind, bis dato nur ungenügend erfüllt werden.

Die Gründe sind die konstruktive Ausführung der Getriebegehäusestrukturen, die Verrippung des Motors und der verwendeten Lüfter zur Kühlung.

Aseptic Motor

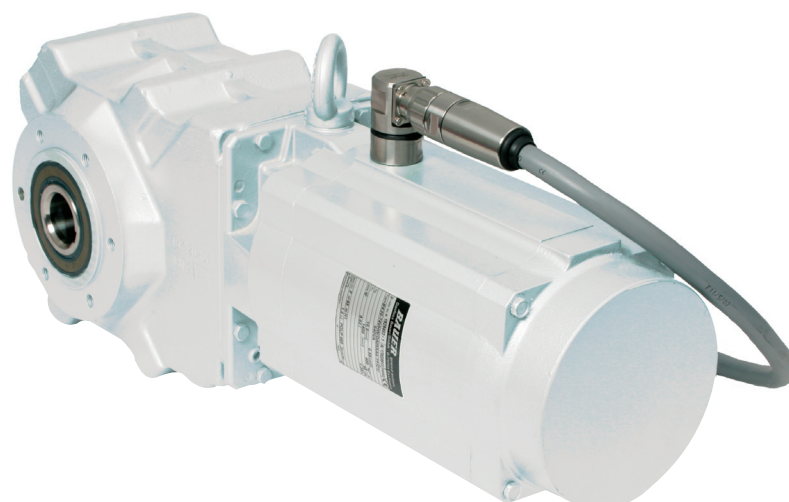
Der neue „Aseptic-Motor“ verfügt über eine völlig glatte Oberfläche, die einfach und wirkungsvoll ohne Bildung von Schmutznestern gereinigt werden kann.

Außerdem benötigt er keinen Lüfter. Damit wurde ein bisher nicht zugänglicher Schmutzherd beseitigt, der, wie Verschmutzungen in den Kühlrippen, zu Re-Infektionen an der Produktionsanlage führen konnte.

Diese können durch aus der Umgebungsluft herabfallende Keime in Anlagenbereichen entstehen, in denen die Flaschen oder Behältnisse gereinigt und noch offen sind. Ursache dafür ist eine Verunreinigung der Umgebung- und Raumluft mit Keimen, die sich beispielsweise über das Wochenende unter der Abdeckhaube des Lüfters bilden. Bei Anlagenanlauf wirbelt der Motorlüfter diese dann auf und verteilt sie in der Luft. Durch den Einsatz des lüfterlosen Aseptic

Motors ist eine deutliche Reduzierung dieser, durch Verwirbelung verursachten Luftkeime festzustellen. Weiterhin werden während des Produktionsbetriebes eventuell herabtropfende Produkt- oder Bandschmiermittelreste nicht mehr aufgewirbelt und so die Aerosolbildung deutlich reduziert.

In der klassischen Anlagenkonfiguration einer Mehrweglinie ist der vorgesehene Einsatzort des Aseptic Motors der Bereich zwischen Auslauf Flaschenwaschmaschine und Verschleißer. Bei Einweglinien ist ein sinnvoller Einsatz zwischen Rinser und Füller gegeben. Prinzipiell ist in beiden Fällen jedoch die Layoutgestaltung der Transportanlage ausschlaggebend für die Einsatzbereiche.





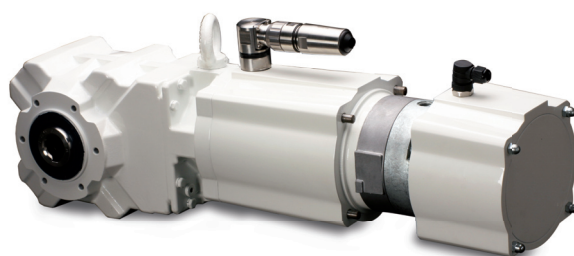
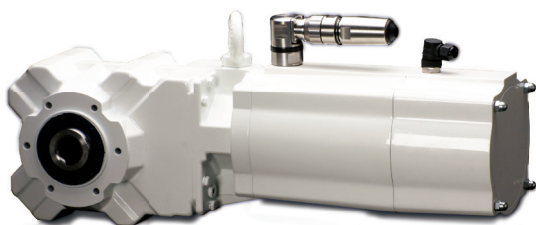
Abgerundete Kanten, lüfterloser Betrieb und eine säure- und laugenbeständige Lackierung sorgen für optimale Reinigungsbedingungen des Aseptic Drives.

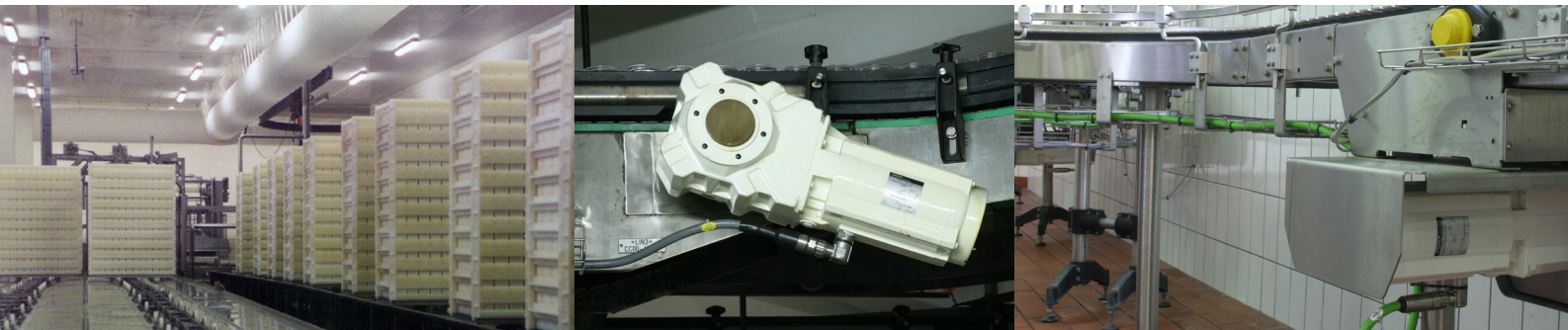
Der „Neue“ Aseptic-Antrieb mit hygienisch gekapseltem Bremsen- und/oder Geberanbau

- Vollkommen glattes Außengehäuse, dadurch Vermeidung von Schmutznestern und gute Reinigbarkeit
- Verhinderung von Re-Infektionen im Umgebungsbereich und deutlich messbare Reduzierung der „Luftkeime“, da durch den Wegfall des Motorlüfters keine Verwirbelungen mehr stattfinden können
- Vollkommen gekapselter Bremsen- und/oder Geberanbau im Produktionsbereich
- Motor-, Bremsen- und/oder Geberanschluss optional über Rundstecker möglich
- Reinigungs- und Desinfektionsmittel beständige Lackierung in IP66 zusätzlich mit spezieller Lack-Beschichtung
- Standardmäßig hohe Schutzart in IP 66
- Optional: Lieferung der Zapfen- oder Hohlwelle in V4A (1.4571)
- Verfügbare Leistungsbereiche:
DA08LA4 = 0,25 KW S1
DA08LA4 = 0,37 KW S1
DA08LA4 = 0,55 KW S3/60%

Wesentliche Merkmale

- Vermeidung von Schmutznestern durch vollkommen glattes Außengehäuse
- Gut zu reinigen, da Reinigungsmedien ungehindert ablaufen können
- Verhinderung von Re-Infektionen im Umgebungsbereich, da durch lüfterlosen Betrieb keine Verwirbelungen stattfinden können
- Hohe Resistenz durch reinigungs- und desinfektionsbeständige Lackierung in CORO 3 und hohe Schutzart IP 66
- Lackierung mit FDA- und CFR-Zulassung (Lebensmittelunbedenklichkeitserklärung)
- Geeignet für Frequenzumrichterbetrieb durch standardmäßige Thermistoren und Iso-Klasse F
- Sicherer Anschluss über Danfoss-Edelstahlrundstecker CleanConnect® in M25 und der Schutzart IP 67
- Einfache Demontage durch Hohl- oder Zapfenwelle in Edelstahl (Option)
- Alle Aseptic-Motoren mit UL-Zulassung;
- Mehrbereichsmotoren:
380 – 420 V 50 Hz,
440 – 480 V 60 Hz





Der Gebinde- und Palettentransport Das CleanDrive™-Konzept mit glatten, lüfterlosen Motoren

Hohe Verfügbarkeit gefordert

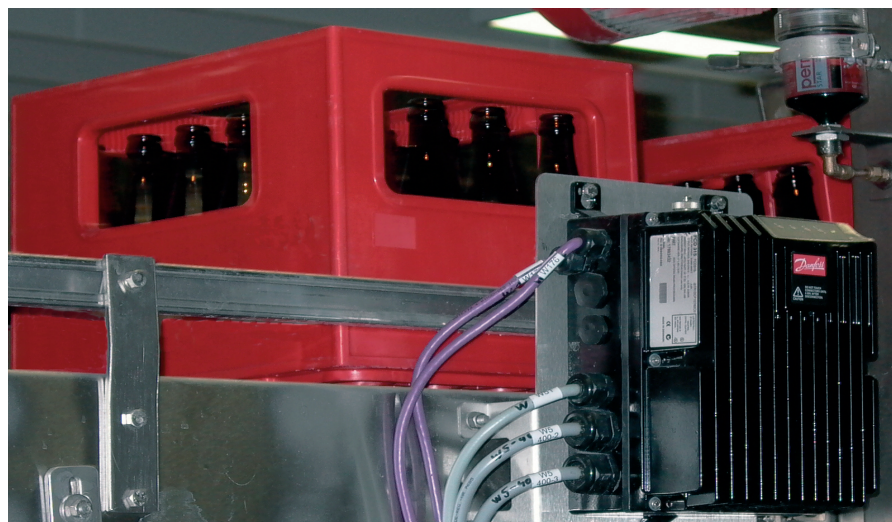
Ständig steigende Anforderungen bezüglich geringerer Verschmutzungsanfälligkeit, guter Reinigbarkeit und damit verbundener hoher Verfügbarkeit gelten zunehmend auch in den „anderen“ Bereichen der Produktion wie dem Gebinde- oder Palettentransport.

Gerade hier kann es z. B. im Gebinde-transport durch Scherben, Kartonagen- und Kunststoffabrieb sowie Schmutzeintrag im Palettentransport des Leergut-

bereichs zu Anlagenstörungen kommen. Oft setzen sich die Kühlrippen der Antriebsmotoren dadurch zu oder aber herabfallende Holzstücke beschädigter Paletten und Spannbänder blockieren die Motorlüfter. Überhitzte Motoren und, daraus resultierend, abgeschaltete Transportbahnen sind die Folge.

Ohne Kühlrippen und Lüfter

Das neue Danfoss CleanDrive™-Konzept wird auch diesen Anforderungen gerecht. Völlig glatte Motoren (ohne Kühlrippen und Lüfter), kombiniert mit leistungsfähigen Kegel- oder Stirnradgetrieben, bieten keinerlei Angriffsflächen für Verschmutzungen oder Blockierungen.



Kastentransport mit dem VLT® Dezentral FCD 307 mit Profibus-Anbindung.



Wahlweise ist der Motor auch mit Kabelverschraubung lieferbar.

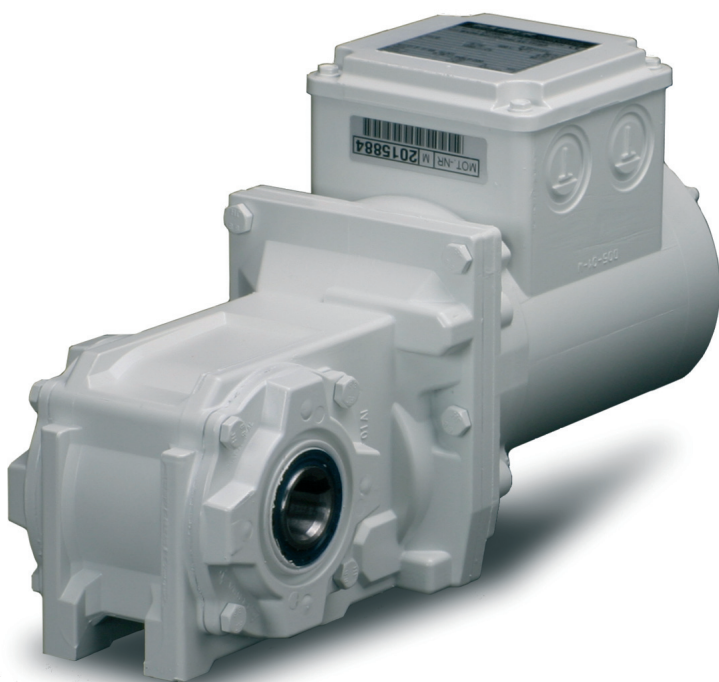
Robuster und Störungsfreier Antrieb BK06 als CleanDrive™-Ausführung

Besonders für die Bereiche Gebinde- und Palettentransport bietet sich das neue kleine Kegelradgetriebe BK06 an. Wahlweise mit Klemmenkasten oder Kabelanschluss ist es universell einsetzbar. Aufgrund seines hohen Wirkungsgrads kann auch hier in fast

allen Fällen die Motorleistung um eine Größe reduziert werden, wenn zuvor ein Schneckengetriebe vorgesehen war.

Wesentliche Merkmale

- Vermeidung von Verschmutzungen und Lüfterbeschädigungen durch vollkommen glattes Motor-Außengehäuse
- Gute Reinigbarkeit, da die Reinigungsmedien ungehindert ablaufen können
- Verhinderung von Re-Infektionen und Aerosolbildung im Umgebungsbereich, da aufgrund des fehlenden Lüfters keine Verwirbelung stattfinden kann
- Hohe Resistenz durch laugen- und säurebeständige Lackierung in CORO 1 und hohe Schutzart IP 66
- Kein Entlüftungsventil am Getriebe notwendig
- Einfache Demontage durch Hohl- oder Zapfenwelle in Edelstahl (Option)



Clean Drive™ Motor dem neuen kompakten BK06 Kegelradgetriebe.



Das CleanDrive Steckersystem garantiert einfachen, werkzeuglosen Anschluss und eine verpolichere Codierung.

Das Anschlusskonzept CleanConnect®

Ideale Anslusstechnik durch Edelstahlrundstecker und Schutzart IP67

Glatte Oberfläche und Goldkontakte

Hohe Verfügbarkeit der Anlagen verbunden mit kritischen Umgebungsbedingungen wie Feuchtigkeit, aggressiven Reinigungsmitteln sowie unterschiedliche Temperaturbereiche sind Gegebenheiten in der Getränke- und Nahrungsmittelindustrie.

Speziell für diese Anforderungen hat Danfoss die Edelstahl-Rundsteckverbinder CleanConnect® zur Leistungsübertragung entwickelt. Sie bieten gegenüber herkömmlicher Anslusstechnik mittels Kabelverschraubung deutliche Vorteile. Die Ausführung in Edelstahl und die hohe Dichtigkeit in der Schutzart IP 67 erlaubt den Einsatz in fast allen Bereichen der Produktion und Abfüllung. Goldbedampfte Kontakte gewährleisten die sichere Stromübertragung in feuchter Umgebung.

Kostensparend und verdrehsicher

Die glatte Oberfläche gewährleistet eine einwandfreie Reinigung und reduziert eventuelle Produkthanftungen auf ein Minimum. Werkzeuglose Anslusstechnik reduziert die Installationszeit und Kosten. Der verdrehsicher codierte Anschluss garantiert ein fehlerfreies Anschließen.

Modularer Aufbau

Durch seine Modularität ist CleanConnect® universell in der Anlage einsetzbar. Neben dem klassischen Motoranschluss lassen sich auch dezentrale Geräte wie der DMS 300 und der FCD 300 anschließen.

Somit kann ein durchgängiges Konzept in der Anlage umgesetzt werden. Wartungsarbeiten sind schnell und sicher durchführbar. Die Bereitstellung von zwei qualifizierten Personen in Form eines Mechanikers und Elektrikers bei Wechsel eines Getriebemotors entfällt, da keine elektrischen Arbeiten mehr notwendig sind.

Wesentliche Merkmale

- Vollständig aus Edelstahl, hohe Schutzart IP 67
- Reinigungsfreundliche und Reinigungsmittelbeständige Oberfläche
- Genormter M 25 Gewindeanschluss
- Einfachstes Handling ohne Werkzeuge, verdrehsicher codiert
- Sichere Stromübertragung durch goldbeschichtete Kontakte
- EMV-konform durch großflächige Schirmanbindung
- Lieferbar mit gerader und abgewinkelter Einschraubdose.

Technische Daten

	Netz	Steuerung
Polzahl und Kontaktdurchmesser	4 x 2,5	4x1
Crimpschlussquerschnitt	0,5-4 mm ²	0,14-1 mm ²
Dauernennstrom bei 20 °C	25 A	9 A
Nennspannung bei Verschmutzungsgrad 3	630 V	250 V



Die Konstruktion aus Edelstahl mit glatten Oberflächen sorgt für gute Reinigbarkeit mit säure- und laugenhaltigen Reinigungsmedien.



Stirnrad-Getriebemotor – Reihe BG

Kompakte und wirtschaftliche Stirnrad-Getriebemotoren für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 45 kW
- 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Flach-Getriebemotor – Reihe BF

Flache Aufsteckgetriebe mit integrierter Drehmomentstütze können einfach angebaut und integriert werden.

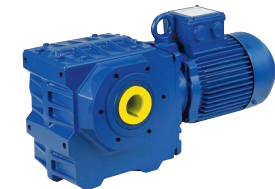
- Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze
- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 45 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Kegelrad-Getriebemotor – Reihe BK

Kegelrad-Getriebemotoren sichern einen hohen Gesamtwirkungsgrad der Antriebslösung, besonders in Kombination mit Frequenzumrichtern.

- Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten
- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 45 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Schnecken-Getriebemotor – Reihe BS

Raumsparende Winkelgetriebe besonders für kleine Drehmomente und hohe Übersetzungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW
- 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm
- Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm
- Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Getriebemotoren für Elektrohängebahnen – Reihe BM

Ein komplettes Getriebeprogramm für Elektrohängebahn-Applikationen in allen Lastbereichen, optional beidseitige Arbeitswelle - ideal für Bodenförderer.

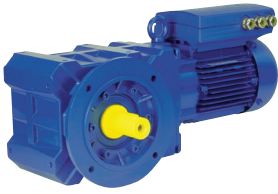
- 5 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 50 Nm bis 680 Nm
- Querkraft 4.400 N bis 25.000 N
- Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten
- Schutzart IP 65 als Standard
- Verbessertes Wirkungsgrad - niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe
- Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse

BF06 und BK06



Klein, Leicht, Stark!
Mit den kleinen Flach- und Kegelrad-Getriebemotoren können viele Antriebsaufgaben noch kompakter und leichter gelöst werden. Der Kundennutzen liegt dabei in der Robustheit und Langlebigkeit dieser Produkte.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 0,75kW
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Leichtes Alu-Gehäuse ohne Schmutznester
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig



EtaSolution Reihe K


EtaSolution Serie K Getriebemotoren sind eine integrale Kombination von Getriebemotor und Frequenzumrichter und bieten daher äußerst kompakte dezentrale Antriebslösungen.

- Raum- und kostensparendes Konzept
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- Mechatronische Adaption zwischen Frequenzumrichter und Motor
- Leistungsbereich 0,12 kW bis 7,5 kW
- Spannungsversorgung 3 x 380 V - 480 V
- Gemäß aller EMV-Normen
- Standardmäßig RS485-Schnittstelle, optional Profibus-Schnittstelle
- Zone 2 und 22 möglich



CAGE CLAMP®

Der Einsatz von Danfoss Bauer Getriebemotoren bis 30 kW mit CAGE CLAMP® Anschlusstechnik reduziert die Kosten sowohl in der Neuinstallation als auch im Servicefall.

- Kosteneinsparung beim Anschließen
- einfache Handhabung
- Kabelquerschnitt bis 25 mm²
- Kosteneinsparung bei Material und Werkzeugen
- Rüttel- und schocksicher
-  zugelassen



BAUER Aseptic

Getriebemotor für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung DA08 von 0,25 kW bis 0,55 kW
- Motorleistung DA09 von 0,37 kW bis 1,50 kW
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 66 mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl Schutzart IP 67



Bauer CleanDrive™

Getriebemotor für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie in Schutzart IP 66 mit laugen- und säurebeständiger Lackierung als Standard.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung 0,12 kW
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl Kabelverschraubung



CleanConnect®

Speziell für die Anforderungen der Getränkeindustrie entwickelt: Hohe Schutzart IP 67, goldbedampfte Kontakte und glatte Oberfläche für eine sichere Strom- und Signalübertragung in feuchter Umgebung.

- Reinigungsfreundliche und reinigungsmittelbeständige Oberfläche
- Genormter M25 Gewindeanschluss
- Ohne Werkzeuge anschließbar, verdrehsicher codiert
- EMV-konform durch großflächige Schirmanbindung
- Lieferbar mit gerader und abgewinkelter Einschraubung



Explosionsschutz BAUER Getriebemotoren

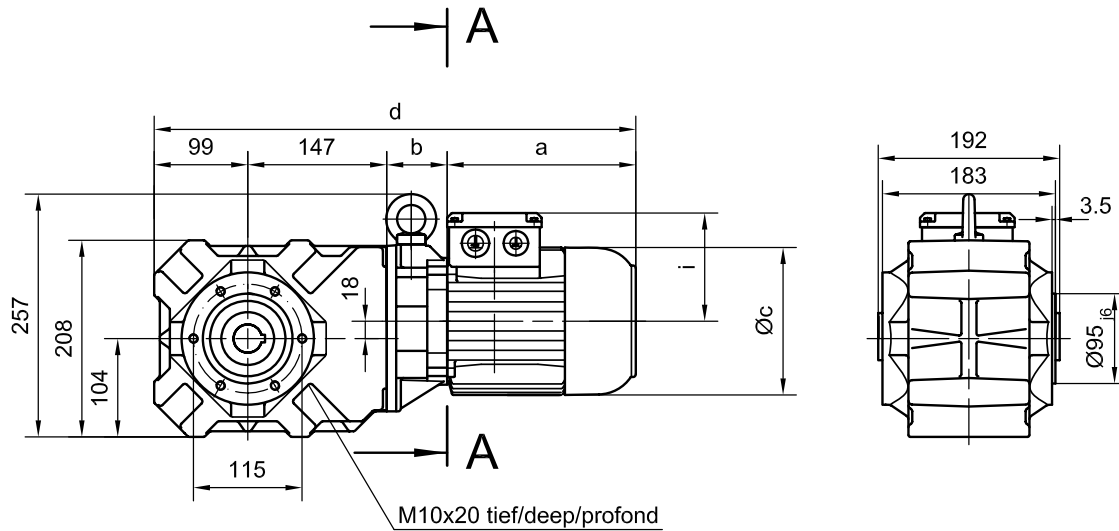
Getriebemotoren geeignet für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen:

GAS Zonen 1, 2
STAUB Zonen 21, 22

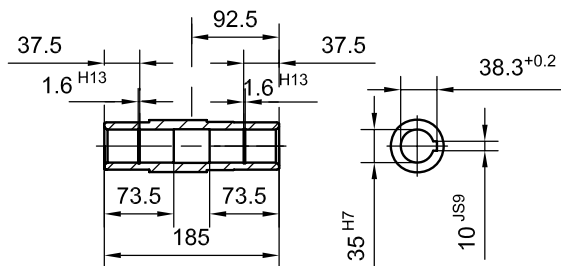
- | | | |
|--------------|---|----------------|
| • Zone 1, | II 2G EEx e II T3, | 0,12 ... 11 kW |
| • Zone 2, | II 3G EEx nA II T3, | 0,03 ... 30 kW |
| • Zone 21, | II 2D EEx tD A21 IP65 T<160°C, | 0,03 ... 30 kW |
| • Zone 21, | II 2D EEx tD A21 IP65 T120°C, | 0,03 ... 30 kW |
| • Zone 22, | II 3D EEx tD II T<160°C, | 0,03 ... 30 kW |
| • Zone 1/21, | II 2G EEx e II T3/II 2D EEx tD A21 IP65 T120°C, | 0,12 ... 11 kW |
| • Zone 2/22, | II 3G EEx nA II T3/II 3D EEx tD II T<160°C, | 0,03 ... 30 kW |

Maßzeichnungen Transporteurantrieb BK20

Flansch mit Gewindelöchern vorne / flange with tapped holes at front / bride avec trous taraudés à l'avant
Code -7.V/



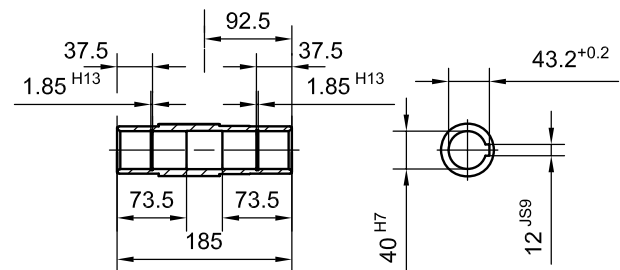
Code -4/.../C2/S35



Transporteur-Antrieb mit 35 mm Hohlwelle
 in Schutzart IP65 und mit erhöhtem Korrosionsschutz Coro 2

Standard-Material: Code ".../S35"
 Rostfreier Stahl: Code ".../S35VA"

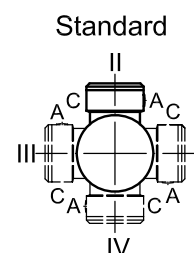
Code -4/.../C2/S40



Transporteur-Antrieb mit 40 mm Hohlwelle
 in Schutzart IP65 und mit erhöhtem Korrosionsschutz Coro 2

Standard-Material: Code ".../S40"
 Rostfreier Stahl: Code ".../S40VA"

Typ / Type / Type	a	b	c	d	i
BK20-../D08..	200	64	156	510	115
BK20Z-../D08..	200	146	156	592	115
BK20-../D09..	251	78.5	181	575	124

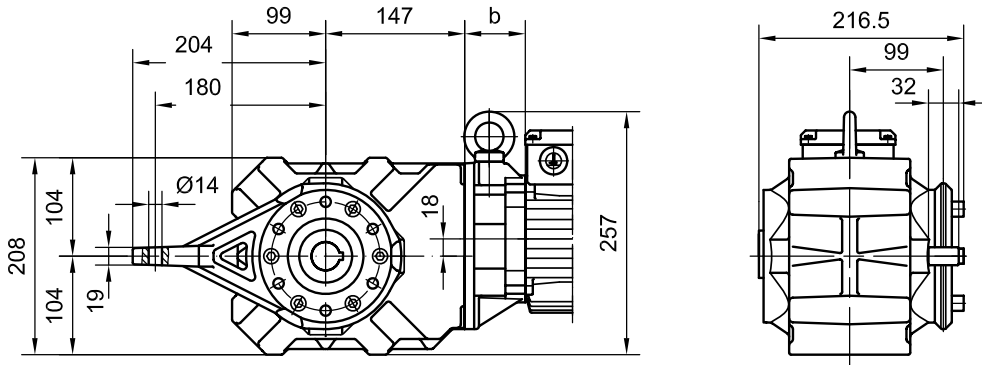


A-A

Maßzeichnungen Transporteurantrieb BK20

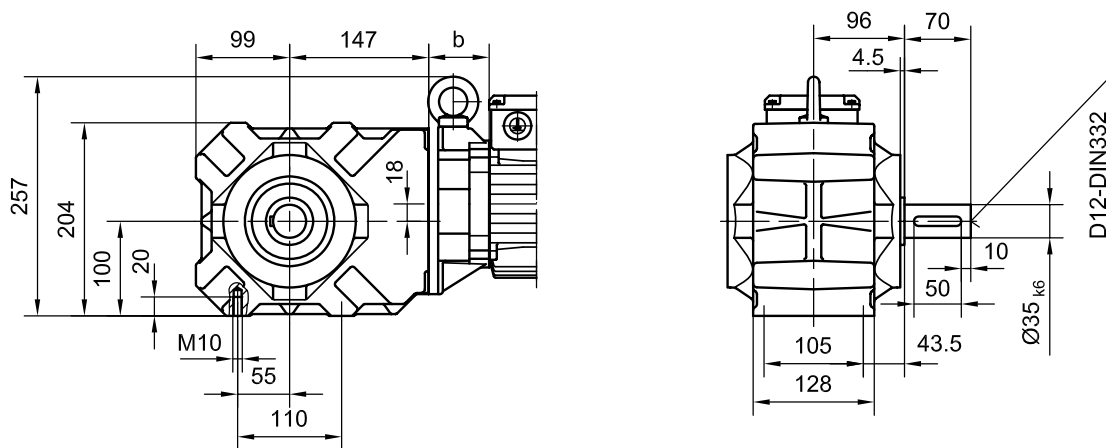
Drehmomentstütze vorne / torque arm at front / bras de réaction à l'avant

Code -5.V/



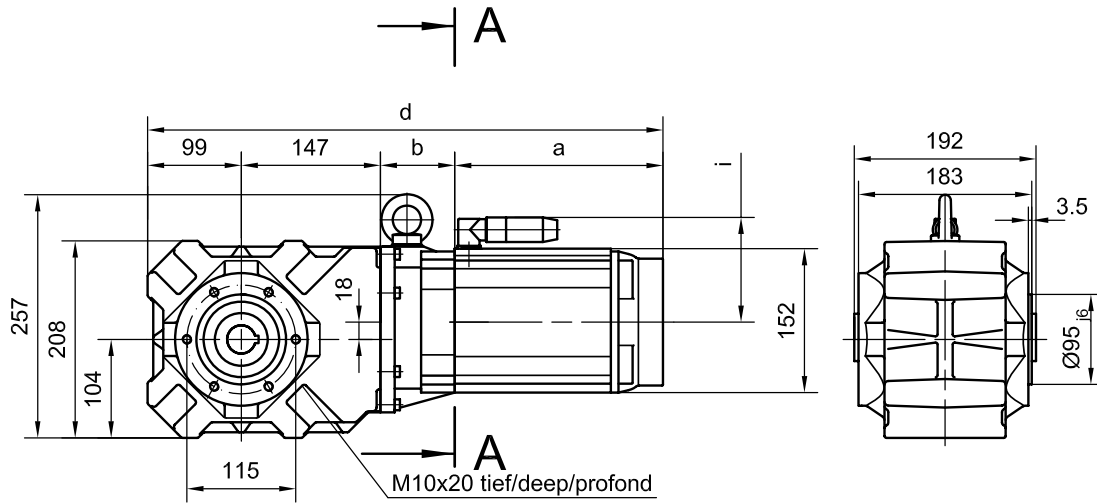
Fuß mit Gewindelöchern unten / foot with tapped holes at bottom / fixation à pied avec trous taraudés en bas

Code -6.U/

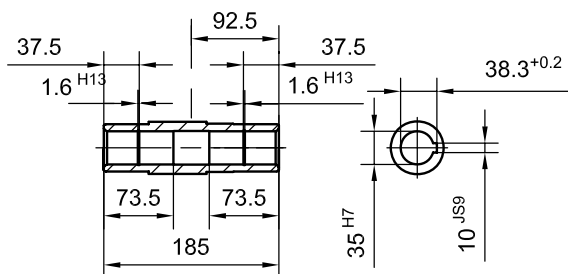


Maßzeichnungen Aseptic Drive

Flansch mit Gewindelöchern vorne / flange with tapped holes at front / bride avec trous taraudés à l'avant
Code -7.V/



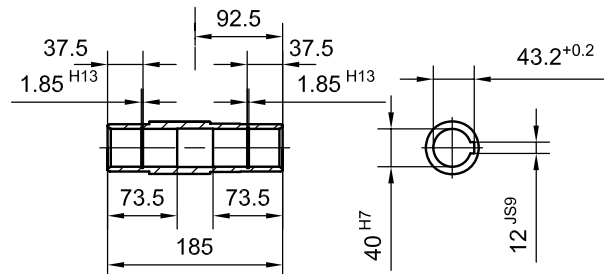
Code -4/.../C2/S35



Transporteur-Antrieb mit 35 mm Hohlwelle
 in Schutzart IP65 und mit erhöhtem Korrosionsschutz Coro 2

Standard-Material: Code ".../S35"
 Rostfreier Stahl: Code ".../S35VA"

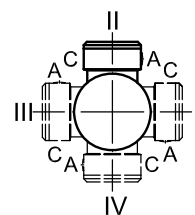
Code -4/.../C2/S40



Transporteur-Antrieb mit 40 mm Hohlwelle
 in Schutzart IP65 und mit erhöhtem Korrosionsschutz Coro 2

Standard-Material: Code ".../S40"
 Rostfreier Stahl: Code ".../S40VA"

Standard



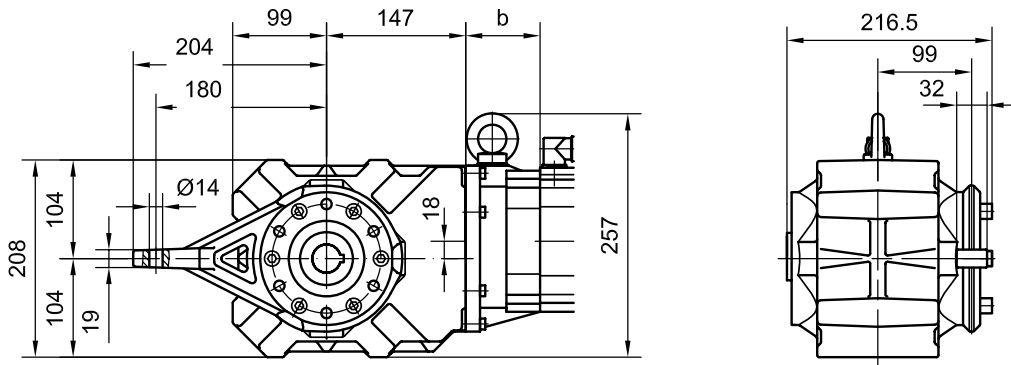
A-A

Typ / Type / Type	a	b	c	d	i
BK20-../DA09..	220	78.5	152	544.5	110.5

Maßzeichnungen Aseptic Drive

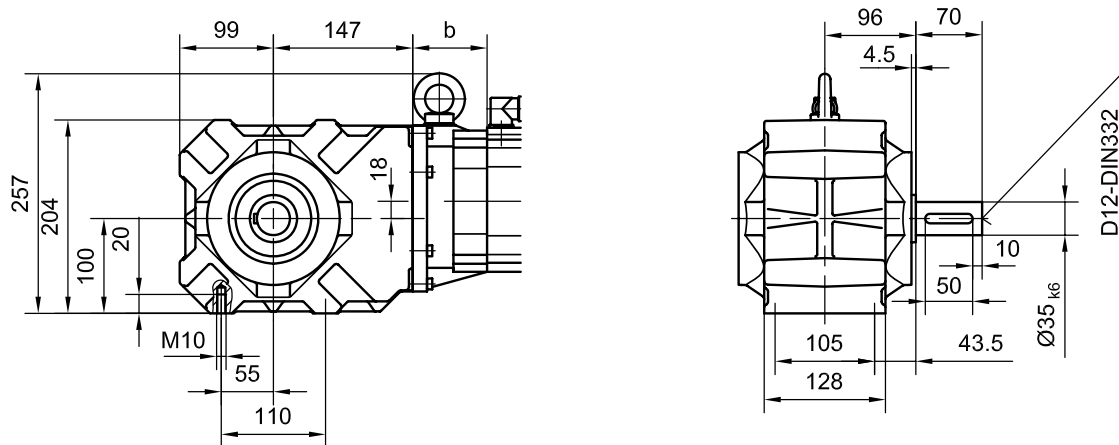
Drehmomentstütze vorne / torque arm at front / bras de réaction à l'avant

Code -5.V/



Fuß mit Gewindelöchern unten / foot with tapped holes at bottom / fixation à pied avec trous taraudés en bas

Code -6.U/

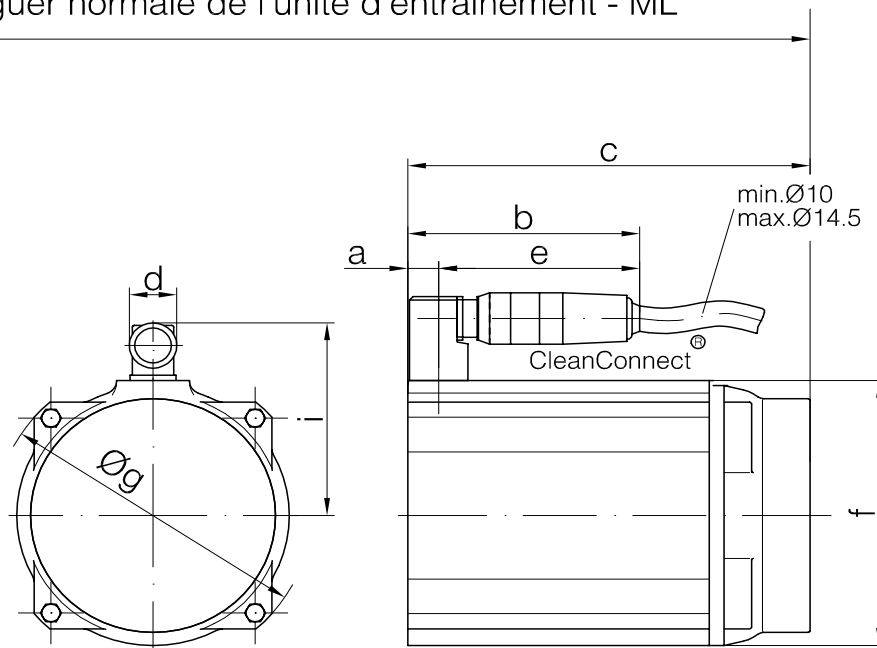


Maßzeichnungen Aseptic Drive DA09

Normallänge der Antriebseinheit - ML

Normal length of drive unit - ML

Longuer normale de l'unité d'entraînement - ML

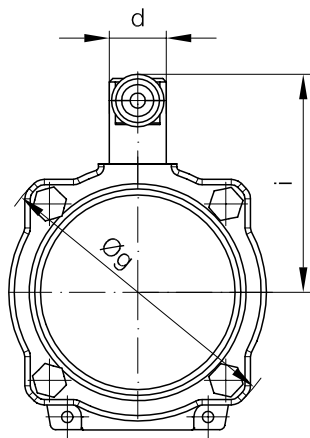


Motor Motor Moteur	ML(mm) Minderlänge ML(mm) Reduction length ML(mm) Longueur raccourcie	Maße(mm) Dimensions(mm) Cotes(mm)								
		a	b	c	d	e	f	g	i	
DA09	61	17	127	220	26	93.5	149	172	110.5	

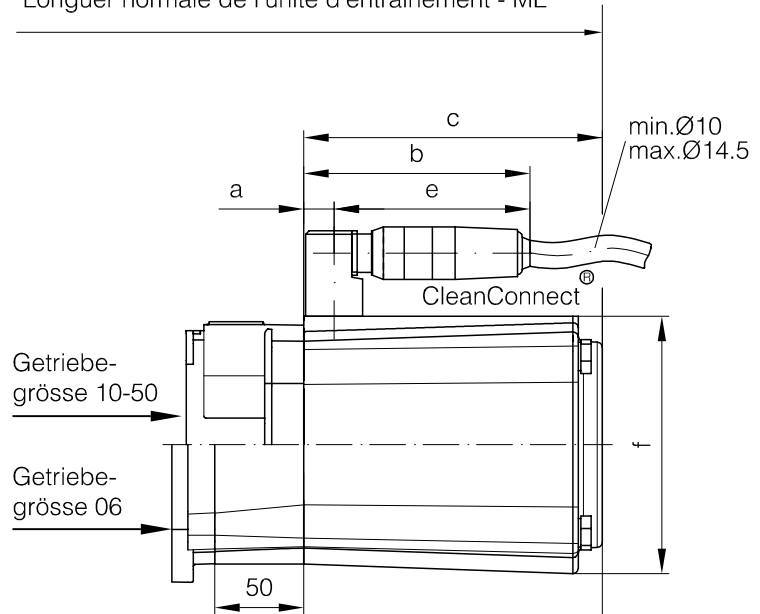
Maßzeichnungen Aseptic Drive DA08

Aseptik

Ausführung mit Stecker
 Design with plug
 Exécution avec connecteur

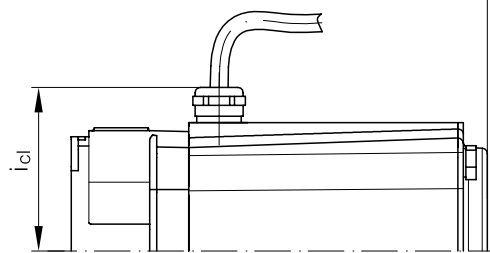
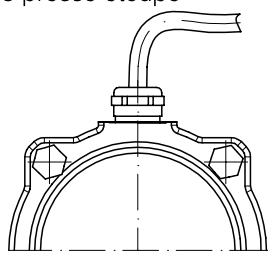


Normallänge der Antriebseinheit - ML
 Normal length of drive unit - ML
 Longuer normale de l'unité d'entraînement - ML



CleanDrive™

Ausführung mit Kabelverschraubung
 Design with plug connector
 Exécution avec presse étoupe



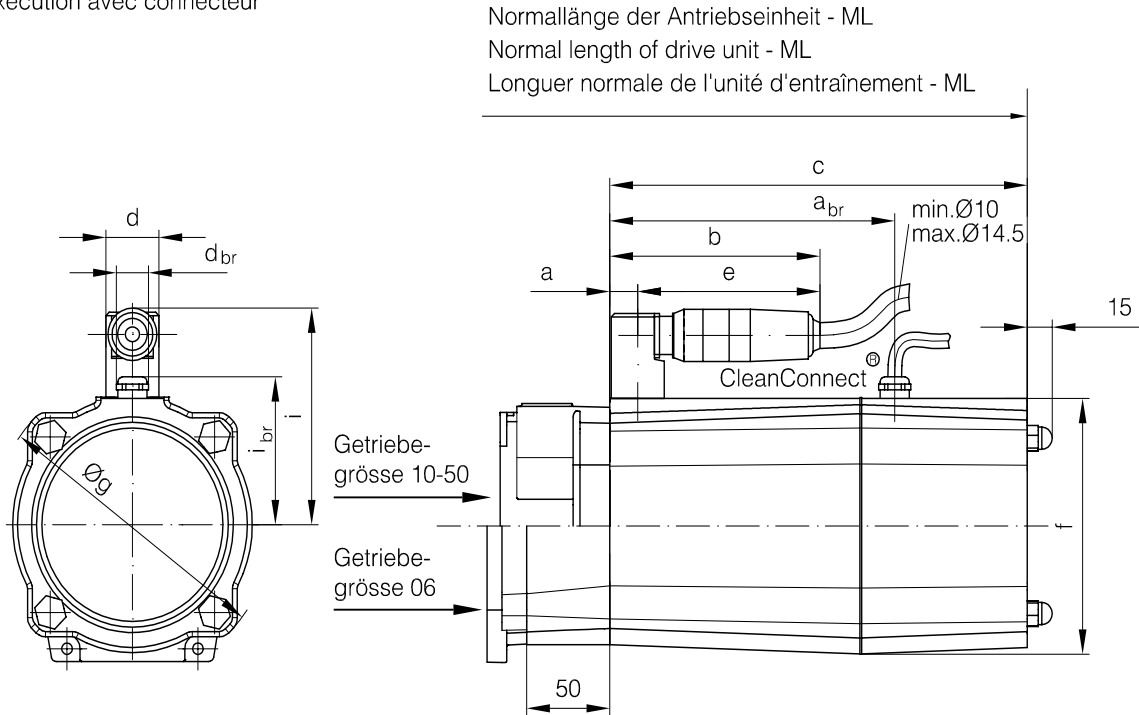
Motor Motor Moteur	mit Systemdeckel with system cover avec couvercle réducteur	ML(mm) Minderlänge ML(mm) Reduction length ML(mm) Longueur raccourcie	Maße(mm) Dimensions(mm) Cotes(mm)								
			a	b	c	d	e	f	g	i	i _{cl}
DA08	B06	-19*	67	177	218.5	32	110	144.5	169	122.5	92
DA08	B10-B50	31	17	127	168.5	32	110	144.5	169	122.5	92

* Mehrlänge, additional length, Longuer supplémentaire

Maßzeichnungen Aseptic Drive DA08 mit Bremse

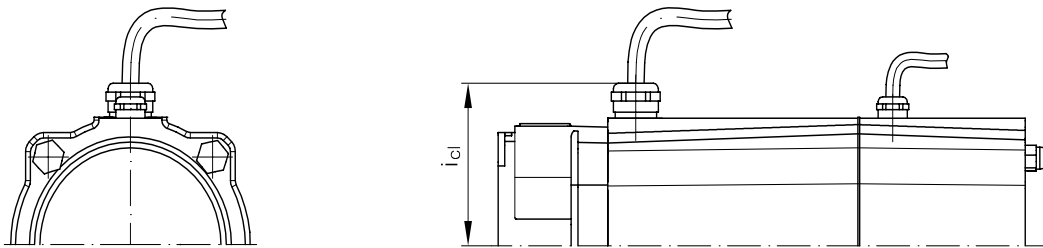
Aseptik

Ausführung mit Stecker
 Design with plug
 Exécution avec connecteur



CleanDrive™

Ausführung mit Kabelverschraubung
 Design with plug connector
 Exécution avec presse étoupe



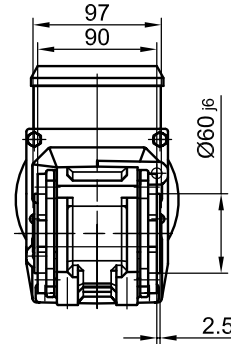
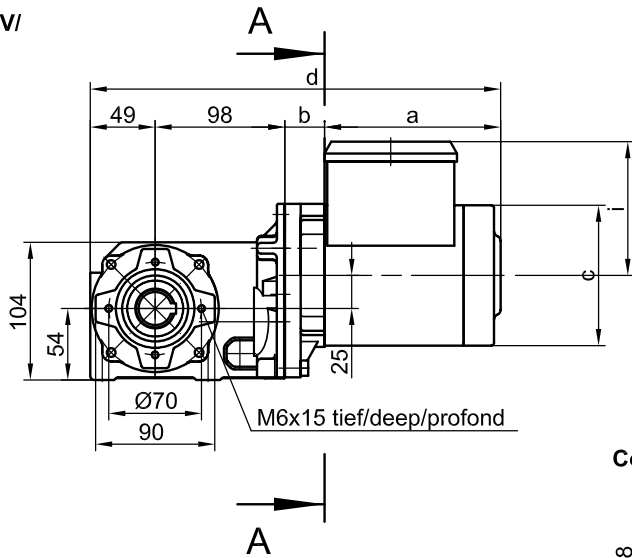
Motor	mit Systemdeckel with system cover avec couvercle réducteur	ML(mm) Minderlänge ML(mm) Reduction length ML(mm) Longueur raccourcie	Maße (mm) Dimensions (mm) Cotes (mm)											
			a	b	c	d	e	f	g	i	a _{br}	d _{br}	i _{br}	i _{cl}
DA08	B06	-19*	67	177	302	32	110	144.5	169	122.5	222	19.5	83.5	92
DA08	B10-B50	31	17	127	252	32	110	144.5	169	122.5	172	19.5	83.5	92

* Mehrlänge, additional length, Longuer supplémentaire

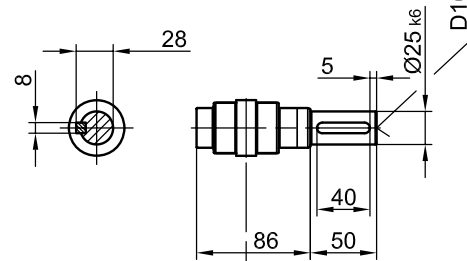
Maßzeichnungen BK06 CleanDrive™

Flansch mit Gewindelöchern vorne / flange with tapped holes at front / bride avec trous taraudés à l'avant

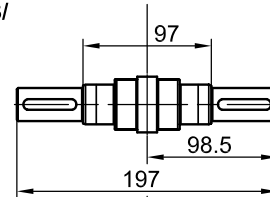
Code -7.V/



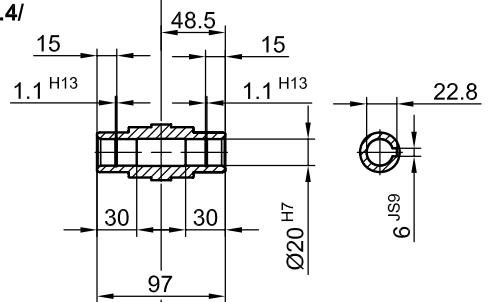
Code -.1/



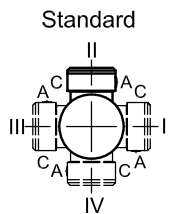
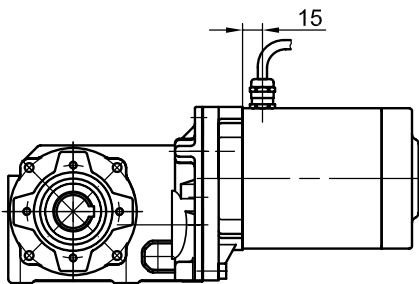
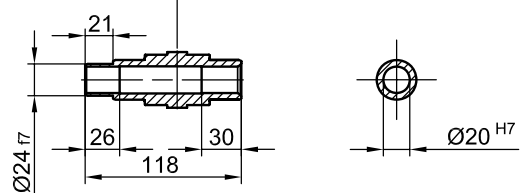
Code -.3/



Code -.4/



Code -.5/



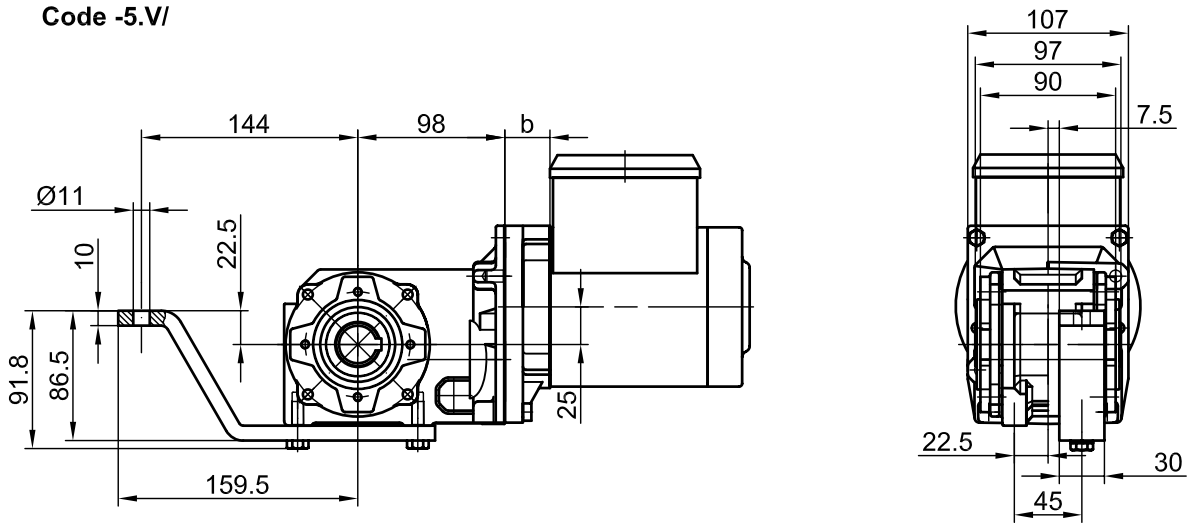
A-A

Typ / Type / Type	a	b	c	d	i
BK06-../DU05..	133	30	106	210	100

Maßzeichnungen BK06 CleanDrive™

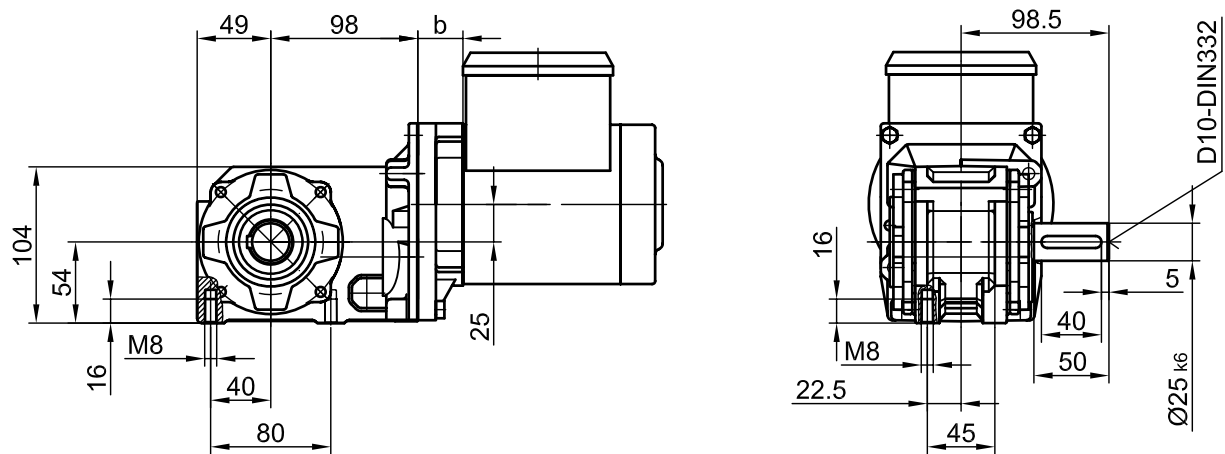
Drehmomentstütze vorne / torque arm at front / bras de réaction à l'avant

Code -5.V/



Fuß mit Gewindelöchern unten / foot with tapped holes at bottom / fixation à pied avec trous taraudés en bas

Code -6.U/



Technische Informationen

Getriebe

BK20
Hohlwelle

Motor

Leistungsbereiche

Cleandrive:

Verfügbare Leistungsbereiche:

DA08LA4	0,25 KW	S1
DA08LA4	0,37 KW	S1
DA08LA4	0,55 KW	S3/S6-40%
DA09LA4	0,55 KW	S1
DA09XA4	0,75 KW	S1
DA09XA4	1,1 KW	S1
DA09XA4	1,5 KW	S3/S6-30%
DA09XA4	2,2 KW	S3/S6-10%

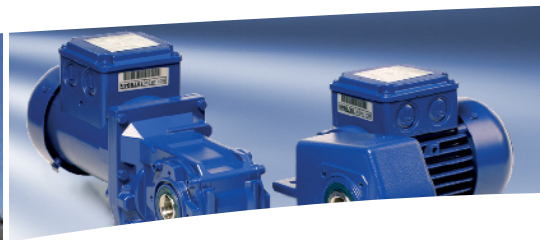
Leistungsbereiche Clean Drive:

DU05LA4	0,12 KW	S1	+
+ Anschluß über Klemmenkasten oder Edelstahlverschraubung			
DA08LA4	0,25 KW	S1	*
DA08LA4	0,37 KW	S1	*
DA08LA4	0,55 KW	S3/S6-60%	*
DA09XA4	0,55 KW	S1	*
DA09XA4	0,75 KW	S1	*
DA09XA4	1,1 KW	S1	*
DA09XA4	1,5 KW	S3/S6-30%	*
DA09XA4	2,2 KW	S3/S6-10%	*

* wie Aseptic Motor in RAL 9010 jedoch ohne Edelstahlrundstecker, dafür mit Kabelanschluss und Edelstahlverschraubung. Arbeitswellen standardmäßig in Stahl.

Notizen

Danfoss



Danfoss Bauer - The Gear Motor Specialist

Über ein dreiviertel Jahrhundert lösen wir Antriebsprobleme überall da, wo elektrische Antriebe mit hohen Drehmomenten für Anlagen, Maschinen und Apparate gebraucht werden. Seit 1927 sind wir in Esslingen zu Hause und in der Welt erfolgreich. Die Spezialisierung auf Getriebemotoren hat sich ausgezahlt für unsere Kunden und das Unternehmen.

Die Vielfalt der Anforderungen ließ uns wachsen.

Präzision und technische Perfektion sind nur eine Seite der Medaille. Entscheidende Impulse für unsere Arbeit sind die individuellen Aufgabenstellungen unserer Kunden. Wir verstehen sie als Herausforderung und bieten maßgeschneiderte, umfassende Lösungen an. Oft geht es darum, extremen Einsatzbedingungen zu trotzen, denn große Kälte, Hitze, Staub, Schmutz und Spritzwasser verlangen viel Engagement, Know-how und Kreativität. Gerade heute setzen wir als Ihre Antriebsspezialisten alles daran, für Sie das Optimum zu erreichen.

Wir sind weltweit überall in Ihrer Nähe.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hoch-qualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv. Wir sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Oe. 2000 - 11/06 - Art.-Nr. BAU 500 4888

BAUER geared motors

Danfoss GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: 0711 3518-0
Fax: 0711 3518-381
www.danfoss-bauer.de

The Gear Motor Specialist